

新製品

溝入れフライス　小径ラインナップ

溝入れフライス/Tスロットカッター/R面取り

EXPANSION OF THE CIRCULAR INTERPOLATION MILLING SYSTEM

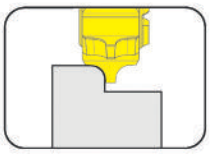
Inserts for groove milling, slot milling and for corner rounding



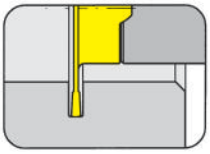
特長：
THE DIFFERENCE: MORE POSSIBILITIES

- **R面加工でフルR溝形状の作成**
  Rounding of component edges and groove outer edges
- **バリの除去**
  Burr-free cutting off
- **切りくずを短く**
  Short chips

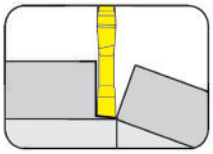
インサート
Insert
613/632/636/939



ページ/Page
5



ページ/Page
6-7

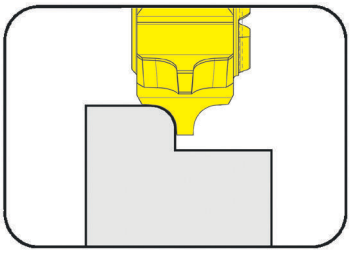


ページ/Page
8-10

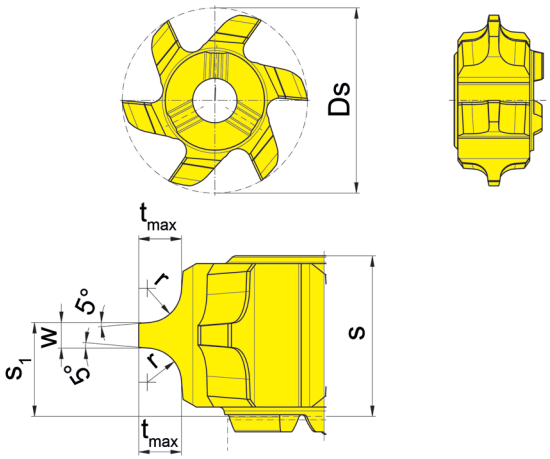
R面取り
Corner Rounding

インサート
Insert

613



R凹面 刃先径	Radius concave Cutting edge Ø	1-3 mm 21.7 mm



適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ
Type
M313
M313.ST
M313.ER
M313.M

図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

型式 Part number	Ds	w	s	E	r	t_{max}	Z	AS45
613.R100.00	21.7	1.5	6.3	4,00	1.0	1.5	6	Δ
613.R150.00	21.7	1.5	7.6	4.60	1.5	2.0	6	Δ
613.R200.00	21.7	1.5	9.4	5.50	2.0	2.5	6	Δ
613.R250.00	21.7	1.5	9.9	5.75	2.5	3.0	6	Δ
613.R300.00	21.7	1.5	9.9	5.75	3.0	3.5	6	▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	●
K	●
N	o
S	●
H	-

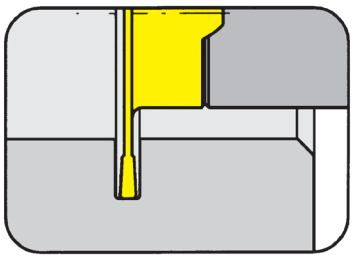
mm表記
Dimensions in mm

超硬材種
Carbide grades

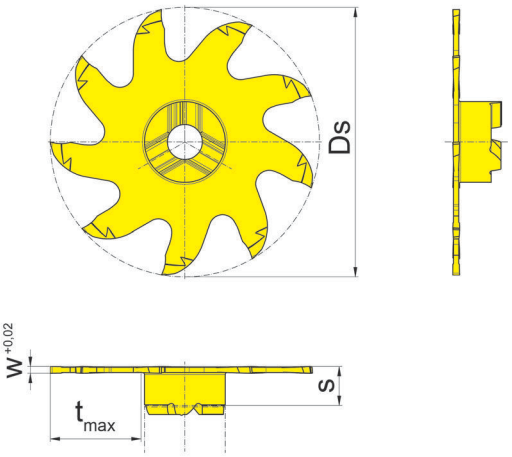
溝入れフライス（円弧補間加工用）
Groove Milling by circular interpolation

インサート
Insert

939



最大溝深さ	Depth of groove up to	13.5 mm
溝幅	Width of groove	1-2.5 mm
刃先径	Cutting edge ï	40 mm



図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ　M332.0012.3.00A
Type

深溝用
increased milling depth

型式 Part number	Ds	w	s	t_{max}	Z	AN25
939.0100.3.00	40	1.0	5.8	13.5	9	ž
939.0150.3.00	40	1.5	5.8	13.5	9	ž
939.0200.3.00	40	2.0	5.8	13.5	9	ž
939.0250.3.00	40	2.5	5.8	13.5	9	ž

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コーティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	ð
M	ß
K	-
N	-
S	-
H	-

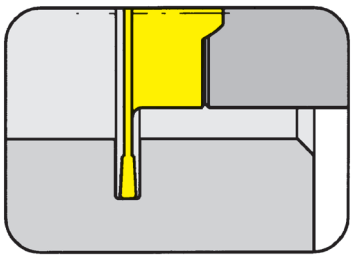
mm表記
Dimensions in mm

超硬材種
Carbide grades

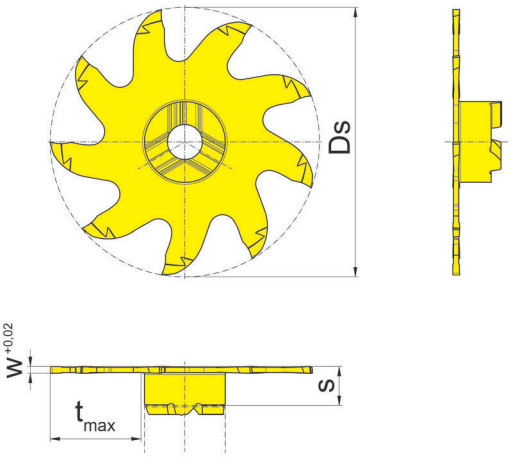
溝入れフライス（円弧補間加工用）
Groove Milling by circular interpolation

インサート
Insert

939



最大溝深さ	Depth of groove up to	14 mm
溝幅	Width of groove	1-1.5 mm
刃先径	Cutting edge Ø	40 mm



図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ / Type
M332.0012.2.01A
M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

深溝用
increased milling depth

型式 Part number	Ds	w	s	t_{max}	Z	AN25
939.0100.4.00	40	1.0	5.8	14	9	▲
939.0150.4.00	40	1.5	5.8	14	9	▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コーティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

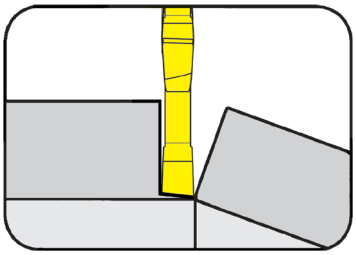
	AN25
P	•
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

mm表記
Dimensions in mm

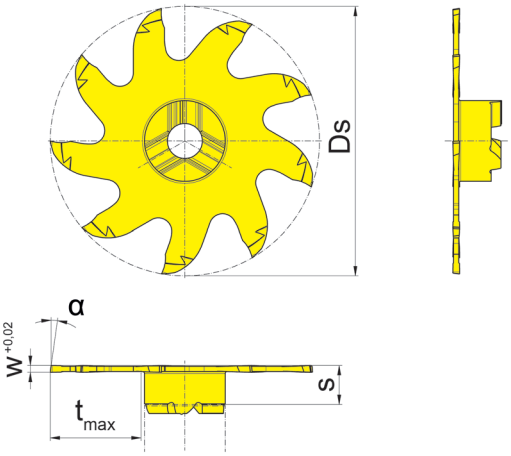
超硬材種
Carbide grades

インサート
Insert

939



最大溝深さ	Depth of groove up to	13.5 mm
溝幅	Width of groove	1 mm
刃先径	Cutting edge Ø	40 mm



図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ　M332.0012.3.01A
Type

リード角付き
with Lead angle

型式 Part number	Ds	w	s	α	t_{max}	Z	AN25
939.L810.3.00	40	1	5.8	8°	13.5	9	▲

▲ ab Lager / on stock　Δ 4 Wochen / 4 weeks　x auf Anfrage / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コティング品 / coated grades
ロウ付け/サーメット / brazed/Cermet

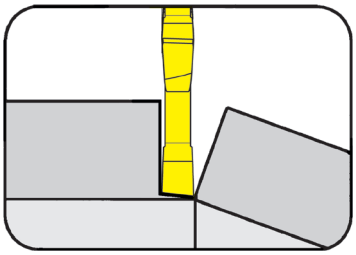
	AN25
P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

mm表記
Dimensions in mm

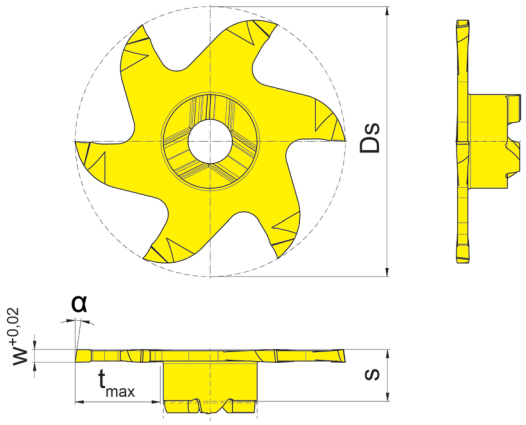
超硬材種
Carbide grades

インサート
Insert

632



最大溝深さ	Depth of groove up to	10 mm
溝幅	Width of groove	1-2 mm
刃先径	Cutting edge Ø	31.7 mm



図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ / Type
M332.0012.2.01A
M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

外周刃角度付き
with Lead angle

型式 Part number	Ds	w	s	α	t_{max}	Z	AN25
632.L810.2.00	31.7	1.0	6.1	8°	10	6	▲
632.L815.2.00	31.7	1.5	6.1	8°	10	6	▲
632.L820.2.00	31.7	2.0	6.1	8°	10	6	▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コーティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

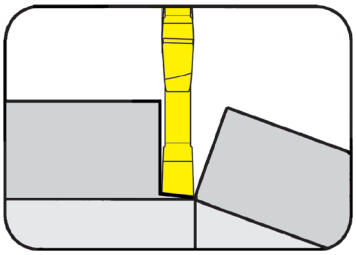
mm表記
Dimensions in mm

超硬材種
Carbide grades

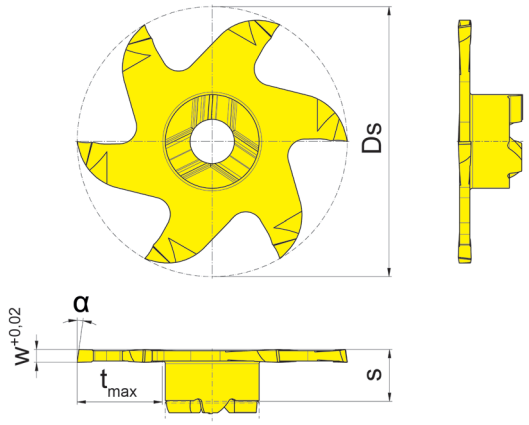
スリッターカッター
Slot Milling

インサート
Insert

636



最大溝深さ	Depth of groove up to	12 mm
溝幅	Width of groove	1-2 mm
刃先径	Cutting edge Ø	35.7 mm



図＝右勝手バージョン
Picture = right hand cutting version

適用ミーリングシャンク
for Milling shank

タイプ / Type
M332.0012.2.01A
M332.0016.2.01A
M332.ST12.2.01A
M332.ST12.2.01B

外周刃角度付き
with Lead angle

型式 Part number	Ds	w	s	α	t_{max}	Z	AN25
636.L810.2.00	35.7	1.0	6.1	8°	12	6	▲
636.L815.2.00	35.7	1.5	6.1	8°	12	6	▲
636.L820.2.00	35.7	2.0	6.1	8°	12	6	▲

▲ 在庫 / on stock　Δ 4 週間 / 4 weeks　x お問い合わせください / upon request
● 推奨 / recommended
o 第二推奨 / alternative recommendation
- 非推奨 / not suitable
ノンコート / uncoated grades
コーティング品 / coated grades
ロウ付/サーメット / brazed/Cermet

mm表記
Dimensions in mm

P	●
M	o
K	-
N	-
S	-
H	-

超硬材種
Carbide grades

溝入れ加工のベストソリューションを
ご提案します。

FIND YOUR RIGHT
TOOLING SOLUTION NOW.

www.phorn.jp

株式会社IZUSHI
〒578-0965
東大阪市本庄西2丁目3番12号

Tel　06-6747-6184
Fax　06-6744-1150

call@ztec-izushi.co.jp
www.phorn.jp

Find your country:
www.phorn.com/countries

INFO15.19DE, 09/2019, Printed in Japan