# 刃先交換式カッター

## アップグレードキャンペーン

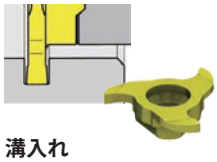
**2026 年 5 月 20 日 >> 9 月 30 日**

MOVIE

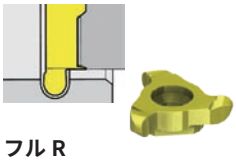
MOVIE

## サーキュラーミル

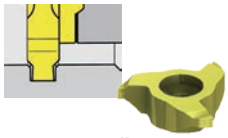
刃先径：φ 7.7 ～ 40 mm ● 溝幅：0.25 ～ 10 mm ● 最大溝深さ：14 mm ● 刃数：1 ～ 12 枚刃



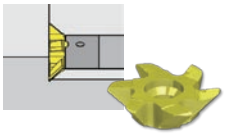
溝入れ



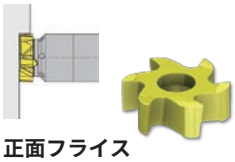
フル R



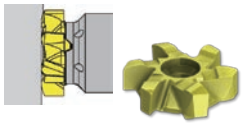
面取り付き溝入れ



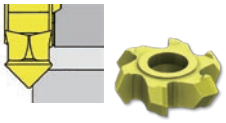
アリ溝



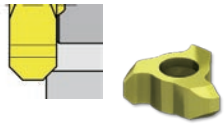
正面フライス



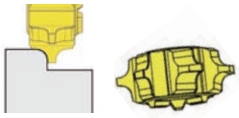
高送り



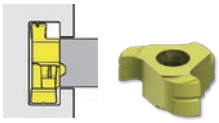
15/20/30/45° 面取り



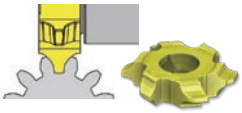
C 面取り



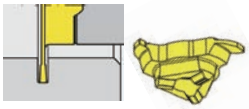
R 面取り



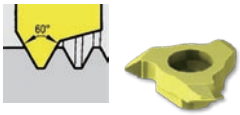
T スロット溝



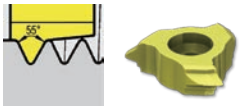
ギヤミーリング



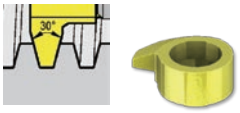
薄溝（すり割り）




60°JIS・UNF ねじ（内径）




55°ウィットねじ（内径）



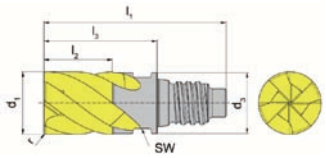

30°台形ねじ（内径）

## DG カッター

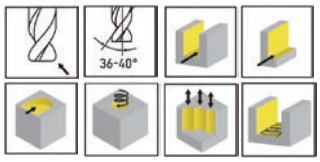
**丸シャンク、ラジアス、スクエア、ボール 在庫即納です！**

丸シャンク

| | | |
|---|---|---|
| φ10 | 全長 | 55 / 70 / 85 mm |
| φ12 | 全長 | 70 / 85 / 100 mm |
| φ16 | 全長 | 85 / 100 mm |
| φ20 | 全長 | 85 / 110 mm |
| φ25 | 全長 | 110 / 130 mm |



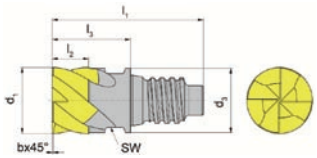

### ラジアス DG.R



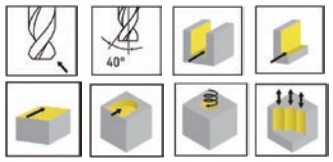

**4 枚刃**

刃先径 φ 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm

コーナー R 0.5 mm



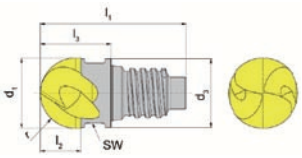

### スクエア DG.C




**3 枚刃** 刃先径 φ 10 / 12 mm

**4 枚刃** 刃先径 φ 16 mm

**5 枚刃** 刃先径 φ 20 / 25 mm




### ボール DG.C

**2 枚刃・4 枚刃**

刃先径 φ 10 、R 5.0 mm

刃先径 φ 12 、R 6.0 mm

刃先径 φ 16 、R 8.0 mm

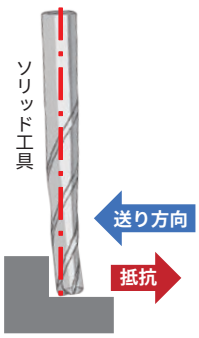
刃先径 φ 20 、R 10.0 mm

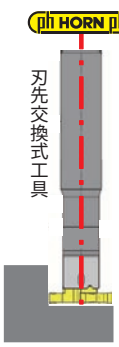
刃先径 φ 25 、R 12.5 mm

## ソリッド工具から刃先交換式に切り替えるメリット

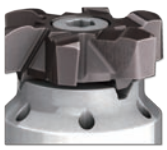
### 1 たおれによる加工不良を削減・安定した加工

**ビビりを抑える、仕上がり面を変える 独自クランプ機構**




クランプ部分がテーパー形状になっており、ねじ１本の締付で６面を拘束し、確実なクランプを保証します。



### 2 刃先交換式で経済的

**サーキュラーミル**

**M308.0012.01A**
φ16 ホルダー 95L 定価：40,770 円

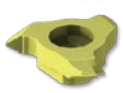
**308.0200.00 AS45**
φ15.7 インサート w=2.0 定価：7,770 円
インサート：2 個ロット

**DG カッター**

**MG16.HA16.100.1**
φ16 丸シャンク 100L 定価：62,540 円

**DG16.R16.05.4.16.3P RC4P**
φ16 ラジアスヘッド 定価：29,610 円
ヘッド：1 個ロット

### 3 1 本のホルダーで様々な加工・寸法に対応



めねじ用インサート

溝入れ用インサート

# アップグレードキャンペーン概要

ph HORN ph

## 対象

**他社現状工具からの置き換え、新規案件**

対象製品：
**サーキュラーミル**　ホルダーおよびインサート
**DG カッター**　シャンクおよびヘッド

※一部高額製品および特殊品を除く

## 特典 1

**有償サンプル**

テスト良好の場合はお買い上げいただき、
テスト不良の場合は工具費用はかかりません。

※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

＼ お申し込みはこちら ／

## 特典 2

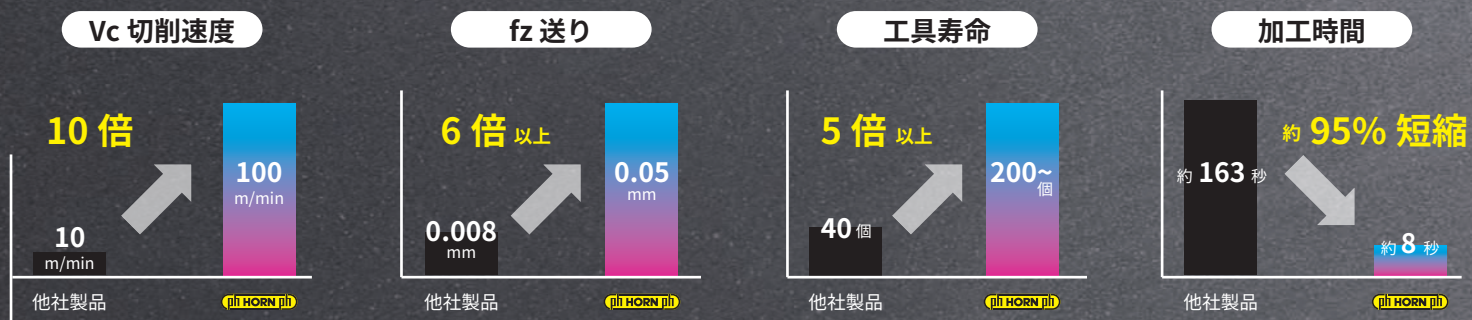
**アップグレード成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント**

応募条件：ホルダー（シャンク）＆インサート（ヘッド）をご購入のエンドユーザー様。
2026 年 5 月 20 日 ( 水）以降受注分の新規案件。1 社 1 件まで。

応募方法：HORN WEB サイトからお申込みください。先着で 30 名様にプレゼント！

## ハイス工具 ＞ 超硬工具　に置き換え、かつ ソリッド ＞ 刃先交換式　に切り替えた例

※当社事例　被削材：40HRC 相当のプレハードン鋼

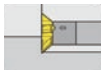



**加工時間短縮による高能率化に加え、工具長寿命化による台当たり工具費も半分以下に削減**

**高剛性設計だからできる圧倒的なアップグレードをご体感ください。**

ハイス工具 ＞ 超硬工具 ＞＞ 圧倒的な高速切削による加工時間短縮
ソリッド ＞ 刃先交換式 ＞＞ 工具コスト削減

### サーキュラーミルラインナップ抜粋

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **刃先交換式溝入れカッター** | 刃数 | 刃先径 (mm) | 溝幅 (mm) | 溝深さ (mm) |
| シャンク径：φ 8、12、16、20 | 1、3、6、9、12 枚刃 | φ 7.7 ～ 40 | 0.25 ～ 10 | 1.3 ～ 14 |
| **刃先交換式 R 面取りカッター** | 刃数 | 刃先径 (mm) | コーナー R (mm) | |
| シャンク径：φ 12、16 | 6 枚刃 | φ 21.7 | 1.0、1.5、2.0、2.5、3.0 | |
| **刃先交換式 C 面取りカッター** | 刃数 | 刃先径 (mm) | C 面取り | 一部刃先角度付きあり |
| シャンク径：φ 8、12、16、20 | 1、3、6 枚刃 | φ 7.7 ～ 31.7 | C 0.3 ～ 4.0 | 15°、20°、30°、45° |
|  **刃先交換式アリ溝カッター** | 刃数 | 刃先径 (mm) | C 面取り | 刃先角度 |
| シャンク径：φ 12、16 | 6 枚刃 | φ 11.7、21.7 | C 0.7 ～ 3.5 | 15°、30°、45° |


izushi
株式会社 IZUSHI　中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807　愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2
TEL 0566-62-8075　FAX 0566-62-8084
MAIL horn@ztec-izushi.co.jp
phhorn.jp