サーキュラーミル

アップグレードキャンペーン

2023年 8月1日 >> 10月 31日

高剛性設計だからできる圧倒的なアップグレードをご体感ください。

ハイス工具 > 超硬工具 >> 圧倒的な高速切削による加工時間短縮

ソリッド > 刃先交換式 >> 工具コスト削減

MOVIE

アップグレードキャンペーン概要

対象

ハイス・超硬ソリッドカッター、Tスロカッター、アンギュラカッター、面取りカッター等からサーキュラーミルへの置き換え

特典 1

有償サンプル

テスト良好の場合はお買い上げいただき、テスト不良の場合は工具費用はかかりません。
※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

特典 2

アップグレード成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント

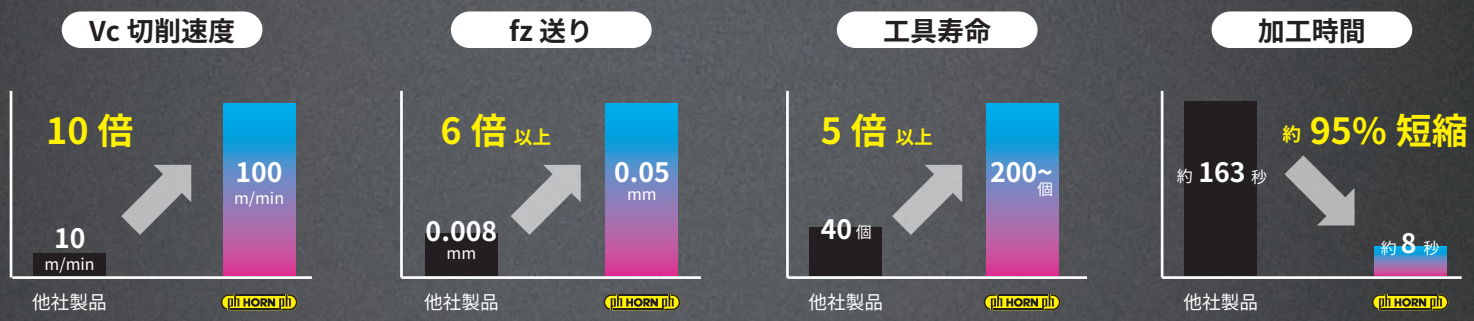
応募条件：ホルダー＆インサートをご購入のエンドユーザー様。
2023 年 8 月 1 日以降受注分の新規案件。1 社 1 件まで。

応募方法：HORN WEB サイトからお申込みください。先着で 30 名様にプレゼント！

＼ お申し込みはこちら ／

ハイス工具 ＞ 超硬工具 に置き換え、かつ ソリッド ＞ 刃先交換式 に置き換えた例

※当社事例　被削材：40HRC 相当のプレハードン鋼



加工時間短縮による高能率化に加え、工具長寿命化による台当たり工具費も半分以下に削減

刃先交換式溝入れカッター	刃数	刃先径 (mm)	溝幅 (mm)	溝深さ (mm)
シャンク径：φ 8、12、16、20	1、3、6、9、12 枚刃	φ 7.7 ～ 40	0.25 ～ 10	1.3 ～ 14
刃先交換式 R 面取りカッター	刃数	刃先径 (mm)	コーナー R (mm)	
シャンク径：φ 12、16	6 枚刃	φ 21.7	1.0、1.5、2.0、2.5、3.0	
刃先交換式 C 面取りカッター	刃数	刃先径 (mm)	C 面取り	一部刃先角度付きあり
シャンク径：φ 8、12、16、20	1、3、6 枚刃	φ 7.7 ～ 31.7	C 0.3 ～ 4.0	15°、20°、30°、45°
刃先交換式アリ溝カッター	刃数	刃先径 (mm)	C 面取り	刃先角度
シャンク径：φ 12、16	6 枚刃	φ 11.7、21.7	C 0.7 ～ 3.5	15°、30°、45°

izushi
株式会社 IZUSHI　中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807　愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2
TEL 0566-62-8075　FAX 0566-62-8084
MAIL horn@ztec-izushi.co.jp

phhorn.jp