



刃先交換式内径加工用工具

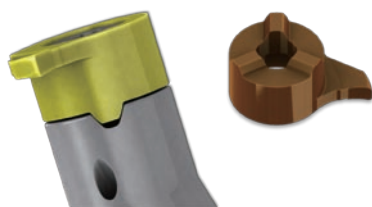
アップグレードキャンペーン

2023年12月1日 日 曜 >> 2024年3月31日 日 曜



ミニ特長

01



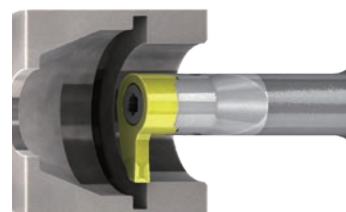
独自の六面拘束クランプにより、高剛性で安定した加工が可能。刃先に確実にクーラントを供給する内部給油式

02



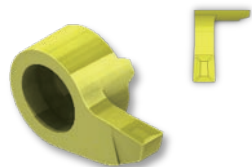
ねじ1本の締付で確実なクランプを保証。同システムの場合、1本のホルダーで様々な加工や溝幅に対応

03



最大溝深さ 8 mm に対応
(最小下穴径φ20 mm の場合)
幅広いラインアップを展開

各種チップブレイカー



D ブレイカー

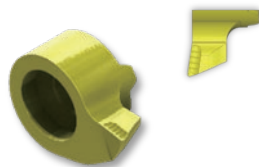
溝入れ・横引き加工用

推奨条件 $f = 0.03 - 0.08$ mm/rev
 $ap = 0.2 - 1.5$ mm

SUM23



MOVIE



R ブレイカー

ボーリング・倣い加工用

推奨条件 $f = 0.05 - 0.15$ mm/rev
 $ap = 0.2 - 0.75$ mm

SCr420



MOVIE



GM ブレイカー

ねじ切り加工用

ピッチ 1.0 - 2.5

推奨条件 参考値 13 パス (S45C)

※ピッチやワーク材質により異なります。

S45C



MOVIE



I ブレイカー

ボーリング・倣い・端面加工用

推奨条件 $f = 0.05 - 0.15$ mm/rev
 $ap = 0.05 - 0.35$ mm

C6801 (鉛レス黄銅)



MOVIE



アップグレードキャンペーン概要

対象

他社現状工具からの置き換え

※CBN、ダイヤモンド工具は除く

特典 1

有償サンプル

テスト良好の場合はお買い上げいただき、テスト不良の場合は工具費用はかかりません。

※注意事項は別紙有償サンプルチラシをご参照ください。

特典 2

アップグレード成功ユーザー様に HORN 限定ノベルティを先着プレゼント

応募条件：ホルダー＆インサートをご購入のエンドユーザー様。

2023 年 12 月 1 日以降受注分の新規案件。1 社 1 件まで。

応募方法：HORN WEB サイトからお申込みください。先着で 30 名様にプレゼント！

／ お申し込みはこちら ／



他社工具 > ミニ D ブレーカー に置き換えた例

※当社事例 被削材：SUM23

Vc 切削速度



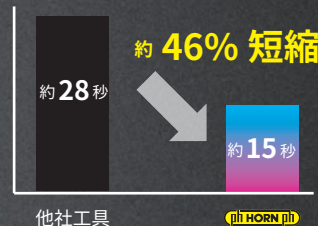
f 送り



工具寿命



加工時間



加工時間短縮による高能率化に加え、工具長寿命化による台当たり工具費も約 70% 削減

ミニ システム	最小下穴径φ	インサート幅	最大溝深さ	加工・対応ブレーカー
106	6.0	0.7 - 1.5	0.8	溝入れ、ボーリング
107	7.0	1.0 - 2.0	2.0	溝入れ、ボーリング、ねじ切り、面取り
108	7.8	0.7 - 2.0	1.0	溝入れ、ボーリング、ねじ切り、面取り D/R/GM/I
10P	9.0	1.0 - 3.0	3.0	溝入れ D/R
111	10.0	0.7 - 3.0	2.3	溝入れ、ボーリング、ねじ切り、面取り D/R/GM
11P	10.0	1.0 - 3.0	3.5	溝入れ D/R
114	13.8	0.7 - 3.0	6.0	溝入れ、ボーリング、ねじ切り、面取り、端面溝入れ D/R/GM
116	14.0	0.7 - 4.0	4.3	溝入れ、ボーリング、ねじ切り、面取り D/R/GM
18P	18.0	2.0 - 3.0	8.0	溝入れ D/R

 izushi

株式会社 IZUSHI 中部支店／刈谷テクニカルセンター
〒448-0807 愛知県刈谷市東刈谷町二丁目二番地 2

TEL 0566-62-8075 FAX 0566-62-8084

MAIL horn@ztec-izushi.co.jp



phhorn.jp 